

KraussMaffei convierte al más pequeño en el mejor

- La nueva CX convence gracias a sus optimizaciones en lo que respecta a la eficiencia energética, la productividad y la necesidad de espacio
- El nuevo extractor de coladas ha demostrado ser la solución del mercado que menos espacio requiere

(Friedrichshafen/Múnich, 15 de octubre de 2014) KraussMaffei ha perfeccionado su exitosa serie CX de máquinas pequeñas en la gama de fuerza de cierre de entre 350 a 1600 kN aprovechando todas las posibilidades para el aumento de la eficiencia. En el futuro, los clientes se beneficiarán del menor gasto de energía, emplazamiento, tiempo y material, lo que les permitirá disfrutar de una posición ventajosa frente a la competencia.

Rentable y flexible

Desde el sistema hidráulico al software de control pasando por la automatización se han revisado casi todos los componentes de las probadas máquinas CX en la gama de fuerza de cierre pequeña y se han propuesto numerosas mejoras. «La serie CX ya era una línea de éxito. Nuestro objetivo era equiparla de un modo más consecuente con las necesidades de los clientes. Los fabricantes de plásticos deberían tener la posibilidad de producir con especial rentabilidad y flexibilidad» explica Hans Ulrich Golz, presidente del segmento tecnología de moldeo por inyección del grupo KraussMaffei.

Las numerosas innovaciones individuales hacen que la nueva CX sea ahora la primera de la clase en la serie de las máquinas pequeñas hasta 1600 kN. «De hecho, hemos logrado implementar todas las demandas de los clientes: 10 % menos de energía, 15 % más rápida, 30 % más silenciosa, 20 % menos de volumen de aceite, 25 % más eficiente gracias a la automatización y a tiempos de preparación más rápidos lo que da como resultado un 100 % de valor añadido para el cliente» comenta el Sr. Golz.

KraussMaffei Technologies GmbH
Comunicación corporativa
Krauss-Maffei-Straße 2
80997 Múnich (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 89 8899 2334
Presse@kraussmaffe.com
www.kraussmaffe.com

Otros elementos destacados especiales para las máquinas pequeñas son los nuevos extractores de coladas, el acoplador del expulsor y el concepto de accionamiento BluePower Vario Drive. Al igual que todas las máquinas de KraussMaffei, la nueva CX está equipada con el nuevo proceso adaptativo (APC) que permite compensar de inmediato las variaciones en el proceso del moldeo por inyección.

Menos espacio: diseño de dos placas y un nuevo extractor de coladas

Gracias a su diseño de dos placas, la CX requiere una menor superficie de apoyo que los modelos más largos de tres placas. Además, una unidad de cierre suspendida ofrece espacio suficiente por debajo para sistemas atemperadores y cintas transportadoras. La célula de fabricación extremadamente compacta también resulta óptima, por ejemplo, para su uso en salas blancas.

El nuevo servoextractor de coladas de la sección de automatización de KraussMaffei se caracteriza asimismo por su diseño extremadamente compacto y estable. Gracias a su mecanismo elevador telescópico el extractor es apto para su uso en naves de poca altura. Forma una unidad con la máquina y constituye, de ese modo, la solución del mercado que menos espacio requiere. La colada separada se deposita dentro de la carcasa estándar de máquinas, por lo que no se necesita una ampliación lateral en forma de una valla de protección. Así se pueden instalar sobre la misma superficie de apoyo cuatro máquinas en vez de tres. El servomotor permite que el extractor de coladas reaccione con especial rapidez y, frente a los accionamientos neumáticos sujetos a desgaste, evita tiempos de mantenimientos y el costoso aire comprimido. La unidad de control MC6 y la posición optimizada de parada para el cambio de molde completan la facilidad de uso para el usuario.

Cambio rápido del molde

Un nuevo acoplador del expulsor desarrollado por KraussMaffei facilita el cambio del molde y permite compensar pequeños desplazamientos de los ejes entre el molde y el expulsor. Un sistema opcional de sujeción rápida por bayoneta consigue tiempos de reequipamiento del molde especialmente reducidos. Además KraussMaffei ofrece para el cambio de molde

KraussMaffei Technologies GmbH
Comunicación corporativa
Krauss-Maffei-Straße 2
80997 Múnich (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 89 8899 2334
Presse@kraussmaffei.com
www.kraussmaffei.com

dispositivos de desplazamiento del larguero manuales y también automáticos (en caso de frecuentes procedimientos de preparación). «Con ello ofrecemos a nuestros clientes soluciones hechas a medida para un cambio rápido del molde. Los fabricantes bajo pedido necesitan reaccionar con rapidez y adaptar la producción de la forma más sencilla posible para poder fabricar de forma rentable», añade Jochen Mitzler, jefe de la gestión estratégica de productos y tecnologías en KraussMaffei.

La CX estándar ya ofrece más espacio para moldes, así como también la nueva CX. El cliente tiene la posibilidad de elegir entre diferentes dimensiones y distancias de placas. De esa forma el lugar de instalación del molde puede ampliarse en un 40 %. Una ventaja adicional: para ciertas aplicaciones es incluso posible reducir aún más las dimensiones de la máquina. Así los moldes para la tecnología de moldeo por inyección de componentes múltiples suelen resultar demasiado grandes para la máquina aunque la fuerza de cierre sea la suficiente. «Gracias a las placas ampliadas en un 13 %, este tipo de aplicaciones se puede fabricar en una CX 130, mientras que la competencia necesita máquinas de 160 toneladas. El 20 % más de eficiencia es obvio: menor coste por hora y costes de explotación más reducidos», explica Mitzler.

Nuevo cálculo de tiempo y mejores valores de consumo

De media, la nueva CX es aprox. un 15 % más rápida. Esto se consigue gracias a una interacción optimizada entre una nueva tecnología de válvulas y conceptos hidráulicos de conmutación. Con la nueva función de clic de la tapa de los elementos hidráulicos más importantes se ha mejorado considerablemente la facilidad de uso. Además, esta tapa nueva está insonorizada y reduce, por tanto, la emisión de ruidos en un 30 %. Esto no solo crea mejores condiciones de trabajo, sino que también permite engranar estrechamente la fabricación con moldeo por inyección y los puestos de trabajo de montaje.

Por otro lado, la nueva CX reduce el consumo de corriente, aceite y concentrado de color. El concepto de accionamiento se ha optimizado con respecto a la energía y ahora necesita un 10 % menos de corriente gracias a una gestión inteligente de almacenamiento con batería desconectable. La

KraussMaffei Technologies GmbH
Comunicación corporativa
Krauss-Maffei-Straße 2
80997 Múnich (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 89 8899 2334
Presse@kraussmaffei.com
www.kraussmaffei.com

opción BluePower Vario Drive, un motor asíncrono de revoluciones variables, mejora el grado de eficiencia y reduce la potencia de marcha en vacío. Cuanto más largos sean los tiempos de ciclo, mayor es el ahorro (hasta un 30 %) en comparación con los modelos hidráulicos clásicos. El volumen de aceite se ha reducido en un 20 %.

Es ideal para pequeños pesos de inyección

Si se utilizan adaptadores especiales para la unidad de plastificación de la serie CX, la máquina puede ajustarse con facilidad también a menores pesos de inyección. El concepto de adaptadores permite un ajuste de hasta dos tamaños de inyección. Los fabricantes de plásticos sacan así provecho de esta nueva flexibilidad y de esa forma pueden, por ejemplo, evitar grandes coladas costosas y ahorrar recursos. El probado husillo de alto rendimiento también ahorra material. Su buena capacidad de homogeneización consigue que, por ejemplo, la proporción de concentrado de color se pueda reducir hasta un 30 % lo que se representa fácilmente unos cuantos miles de euros al año, teniendo en cuenta que el precio por kilo es de hasta 20 euros.

PM_IMM_2014_10_CX 35 180 Komplettansicht.jpg

La nueva CX de KraussMaffei convence por su elevada productividad y sus innovadoras soluciones para detalles relacionados con la eficiencia energética, la automatización, el diseño compacto y la fabricación con cero errores.

PM_IMM_2014_10_CX Holmziehvorrichtung.jpg

Al eliminar el larguero se pueden cambiar con facilidad incluso los moldes más complejos. Cuando las naves no tienen gran altura, la colocación del molde puede hacerse incluso lateralmente.

PM_IMM_2014_10_CX Angusspicker.jpg

4 en lugar de 3: el nuevo servoextractor de colada forma una unidad con la máquina y representa la solución más compacta del mercado. Permite instalar sobre la misma superficie de apoyo cuatro máquinas en vez de tres.

KraussMaffei Technologies GmbH
Comunicación corporativa
Krauss-Maffei-Straße 2
80997 Múnich (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 89 8899 2334
Presse@kraussmaffe.com
www.kraussmaffe.com

Para más información y material gráfico en calidad de impresión:

www.kraussmaffe.com

Contacto para la prensa:

Petra Rehmet

Portavoz de prensa de la marca KraussMaffei

Teléfono: +49 (0) 89 8899 2334

Correo electrónico: petra.rehmet@kraussmaffe.com

(Palabras: 1.141 / caracteres: 7.036)

Acerca de KraussMaffei

La marca de producto KraussMaffei es sinónimo a escala internacional de soluciones de sistema y procesamiento tecnológicamente completas y revolucionarias en la técnica de moldeo por inyección y técnica de reacción, así como en la automatización. Productos individuales, modulares o estandarizados y una amplia oferta de servicios a medida distinguen a KraussMaffei como proveedor completo multisectorial. KraussMaffei atesora unos conocimientos especializados en la construcción de maquinaria de plástico, fruto de muchas décadas de experiencia con origen en la sede de Múnich.

Más información en www.kraussmaffe.com

Acerca del Grupo KrausMaffei

El Grupo KraussMaffei se encuentra entre los fabricantes líderes a escala mundial de máquinas e instalaciones para la producción y el procesamiento de plásticos y cauchos. La gama de servicios abarca la tecnología completa en materia de técnica de moldeo por inyección, extrusión y reacción. En este sector, el Grupo KraussMaffei goza de una propuesta única de venta.

Gracias a una elevada fuerza innovadora puede asegurarse al cliente un valor añadido sostenible a lo largo de toda la cadena de valor con soluciones de producto, procedimiento y servicio estandarizadas y personalizadas.

Numerosos clientes de la industria de la automoción, embalaje, medicina y construcción, así como fabricantes de productos eléctricos, electrónicos y electrodomésticos, entre otros, hacen uso de la oferta de servicios de las marcas KraussMaffei, KraussMaffei Berstorff y Netstal. El Grupo KraussMaffei goza de una línea de tradición continuada en la construcción de máquinas a escala internacional y cuenta con una plantilla de aprox. 4000 empleados en todo el mundo. Dispone de más de 30 filiales, más de 10 centros de producción y alrededor de 570 socios comerciales y de servicio, que ponen de manifiesto la filosofía orientada al cliente del grupo empresarial a escala internacional. La sede del grupo está ubicada en Múnich desde 1838.

Más información en: www.kraussmaffeigroup.com

KraussMaffei Technologies GmbH

Comunicación corporativa
Krauss-Maffei-Straße 2
80997 Múnich (Alemania)

Teléfono: +49 (0) 89 8899 2334
Presse@kraussmaffe.com
www.kraussmaffe.com